

Тест 1.1

Бр.	Толеранције	Да	Не
1.	Да ли се толеранције безусловно проучавају?		
2.	Дозвољена одступања су толеранције.		
3.	Разликујемо ÷ толеранције дужинских мера, толеранције облика и положаја, толеранције глаткости површина.		
4.	Толеранција дужинске мере се обележава 20h7 .		
5.	Ознака за храпавост површине је 6.		
6.	Основна ознака за толеранцију облика и положаја је А.		
7.	Граничне мере су унапред прописане мере машинског елемента, а њихова разлика представља толеранцију.		
8.	Горња гранична мера је збир називне мере и доњег одступања.		
9.	Доња гранична мера је збир називне мере и горњег одступања.		
10.	За сталну називну меру, различитог положаја поља и истог квалитета величина толеранције је константна.		
11.	За сталну називну меру отвора различитог положаја поља и истог квалитета величина толеранције није константна.		
12.	За променљиву називну меру истог положаја поља и истог квалитета осовине величина толеранције расте.		
13.	За променљиву називну меру отвора истог квалитета и истог положаја поља вредност толеранције опада.		
14.	Налегање се обележава H7/h6 .		
15.	Налегање са зазором је чврсто налегање.		
16.	Налегање са преклопом је лабаво налегање.		
17.	Налегање са зазором и преклопом је неизвесно налегање.		
18.	Разликујемо два система налегања: систем заједничке осовине и систем заједничког отвора.		
19.	Трошкови производње се смањују са порастом квалитета толеранције.		
20.	Време израде је веће за толерисану меру машинског елемента.		
21.	Да ли се толеранције машинског елемента на собној температури разликују од толеранција на повишеној температури?		

Тест 1.2

Бр.	Оптерећења и напрезања машинских елемената	Да	Не
1.	Одлучујући фактори за облик и димензије машинских елемената су услови функције и намене.		
2.	Услови радне способности нису исти за све машинске елементе.		
3.	Радно оптерећење карактерише интензитет, правац, смер и промена са временом.		
4.	Напрезање је стање машинског елемента под дејством оптерећења а карактерисано је појавом напона и деформација.		
5.	Напон је интензитет унутрашњих сила у некој тачки пресека машинског елемента којима се материјал супротставља деформисањем.		
6.	Компонентни напони су: тангентни напон и нормални напон.		
7.	Номинално оптерећење је производ фактора радних услова и меродавног оптерећења.		
8.	Статичко или мирно оптерећење мења интензитет, правац и смер у току времена.		
9.	Чврстоћа је ограничавање еластичних деформација.		
10.	Кругост је ограничавање пластичних деформација.		
11.	Степен сигурности је однос критичног оптерећења према радном оптерећењу.		
12.	Дозвољени напон је део критичног напона и служи за предходни прорачун машинских елемената.		
13.	Дозвољени напон има исту вредност за статичко и динамичко оптерећење.		
14.	Динамично безударно једносмерно променљиво оптерећење има $\sigma_g = \sigma_d$.		
15.	Димензионисање је претходно одређивање потребног попречног пресека машинског елемента.		
16.	Геометријски фактор концентрације напона не зависи од врсте материјала и геометријског облика.		
17.	За исту промену пресека машинског елемента по правилу важи $\alpha_{kz} > \alpha_{ks} > \alpha_{ku}$.		
18.	Ефективни фактор концентрације напона зависи од α_k и врсте материјала.		
19.	Сложено напрезање настаје истовременим дејством двају или више основних напрезања.		
20.	Отпор деформисању код контактеног (додирног) напрезања манифестује се у облику површинског притиска.		
21.	Трајна динамичка издржљивост је највећи називни напон који може да издржи испитивана епрувета при динамичком оптерећењу за довољно велики број промена оптерећења без лома и општећења, тј $\sigma_D = \sigma_{sr} + \sigma_A$.		